Fugalite® Eco

Mortier-joint vitrifié breveté et certifié éco-compatible à nettoyage et glissement élevés, antibactérien, imperméable et antitache pour les joints de 0 à 20 mm à résistance chimique et mécanique élevées, il garantit la continuité des surfaces en céramique, idéal dans le GreenBuilding. À très faibles émissions de substances organiques volatiles.

Le Fugalite® Eco est de la céramique liquide pour jointoyer avec continuité tous les revêtements en céramique et en mosaïque en pâte de verre. Disponible en 4 collections de couleurs pour un total de 30 teintes qui laissent libre cours à la créativité et aux assortiments les plus originaux, en donnant une beauté incomparable aux environnements.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ (A+ A B C)

GREENBUILDING RATING®

Fugalite® Eco
- Catégorie: Organiques Minéraux
- Classe : Mortiers-joints Organiques Minéraux
- Rating*: Eco 1

* Rating calculé sur la moyenne des formulations des couleurs

eco 1 — Regional Mineral ≥ 30 % — Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality — Très faibles émissions VOC < 20 µg/m³ — SLV Reduced Solvent ≤ 5 g/kg — Low Ecological Impact — Health Care

SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

PLUS PRODUIT

- Sols et murs, intérieurs
- Idéal pour le grès cérame, la céramique, les grands formats, les dalles de faible épaisseur, la mosaïque en pâte de verre
- Vitrifié, il garantit la continuité des performances de la céramique
- Vitrifié, application plus facile d'un mortier-joint à base de ciment
- Vitrifié, uniformité totale de la couleur
- Vitrifié, imperméable à l'eau, aux taches et à la saleté
- Vitrifié, il évite le développement de champignons et de bactéries

ÉCO-NOTES

- L'utilisation de sables de formation éolienne permet des économies d'énergie considérables en exploitant l'action naturelle des vents
- Les teintes blanc extrafin et neutre contiennent des micro-perles de verre dérivant du verre recyclé

DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation
Jointoiement à haute résistance chimique et mécanique, dureté élevée et imperméable.

Matériaux à jointoyer:
- grès cérame, dalles de faible épaisseur, carreaux en céramique, clinker, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats
- matériaux recomposés

Sols et murs intérieurs, à usage privé, commercial, industriel et pour l'aménagement urbain, soumis au contact permanent ou occasionnel avec des substances chimiques, dans des environnements à trafic intense, piscines, vasques et fontaines avec de l'eau thermale, y compris dans des zones sujettes à des écarts thermiques et au gel.

Ne pas utiliser
Pour les sols avec une surface poreuse nécessitant de résistances chimiques supérieures ou différentes de celles indiquées dans le tableau des résistances chimiques, pour le remplissage des joints élastiques de dilatation ou de fractionnement, sur des supports non parfaitement secs et sujets aux remontées d'humidité.

* Le Centre Céramique Bologne a effectué l'essai de résistance aux taches conformément à la norme UNI EN ISO 10545-14 (Test Report N° 3685/11)

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Fugalite® Eco Code: P779 2011/07 - FR

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

MODE D'EMPLOI

Préparation des joints
Avant le jointoiement, vérifier que la pose ait été correctement exécutée et que les carreaux soient parfaitement adhérents au support. Les supports doivent être parfaitement secs. Effectuer le jointoiement en respectant le délai d'attente indiqué sur la fiche technique du mortier-colle utilisé. En cas de pose avec du mortier, attendre au moins 7/14 jours en fonction de l'épaisseur de la chape, des conditions climatiques de l'environnement et de l'absorption du revêtement et du support. Une éventuelle remontée d'eau ou d'humidité résiduelle peut provoquer une pression de vapeur capable d'entraîner le détachement des carreaux à cause de l'inabsorption totale du mortier-joint et des carreaux.
Les joints doivent être nettoyés des résidus de mortier-colle, même déjà durci, et avoir une profondeur uniforme, égale à toute l'épaisseur du revêtement, afin d'obtenir une résistance chimique maximale.
Les joints doivent aussi être nettoyes de la poussière et des parties friables par une aspiration soignée avec un aspirateur électrique.
Avant de commencer les opérations de jointoiement, vérifier la capacité du revêtement au nettoyage, qui peut s'avérer difficile en cas de surfaces à porosité ou microporosité importante. Il est conseillé d'effectuer un essai préalable hors ouvrage ou dans une petite zone peu visible. Dans ces cas, il est recommandé de procéder au traitement protecteur du revêtement avec des produits spécifiques, en faisant attention de ne pas l'appliquer dans les joints.

Préparation
Préparer Fugalite® Eco en mélangeant, avec un malaxeur hélicoïdal en procédant du bas vers le haut et à faible nombre de tours (≈ 400/min.), la Partie A avec la Partie B, en respectant le rapport prédosé 2,82 : 0,18 des emballages. Verser la partie B dans le seau contenant la partie A, en prenant soin d'effectuer un gâchage homogène des deux parties, jusqu'à l'obtention d'un mélange de consistance et couleur uniformes. Il est nécessaire de gâcher la quantité de mortier-joint qui sera utilisée dans un délai de 45 min. à +23 °C 50% H.R. Les emballages de Fugalite® Eco doivent être conservés à une température de ≈ +20 °C au moins pendant les 2/3 jours précédant l'utilisation; des températures supérieures entraînent une fluidité de gâchage excessive et un durcissement plus rapide, au contraire, des températures plus faibles produisent un mélange plus dur à étaler et ralentissent la prise, jusqu'à la bloquer en dessous de +5 °C.

Application
Appliquer Fugalite® Eco de façon uniforme sur la surface du revêtement avec une spatule en caoutchouc dur. Procéder au jointoiement de la surface, jusqu'au remplissage total des joints, en intervenant en diagonal par rapport aux carreaux. Enlever immédiatement avec la spatule la plus grande partie des résidus de mortier-joint en laissant uniquement un léger voile sur le carreau. Commencer les opérations de nettoyage du revêtement quand le mortier-joint est encore frais. Pour le nettoyage définitif de la surface, utiliser une éponge humidifiée avec de l'eau propre; cette éponge doit être épaisse et de grandes dimensions afin d'éviter de creuser les joints. Agir dans sens rotatoire afin de reémulsionner le voile de mortier-joint sur les carreaux et effectuer la finition de la surface du joint. Des polymères spécifiques à dispersion élevée garantissent l'élimination des résidus de mortier-joint en utilisant une quantité d'eau réduite, au contraire, une quantité d'eau excessive risquerait d'avoir des conséquences négatives sur les résistances chimiques finales. Il est important de rincer fréquemment afin que l'eau soit toujours propre en utilisant les bacs avec grille et rouleaux de nettoyage appropriés; si nécessaire, remplacer l'éponge ou le feutre imprégné de mortier-joint. Terminer le nettoyage en intervenant en diagonal par rapport aux carreaux afin d'éviter de creuser les joints. Un séchage successif avec un chiffon sur la surface venant d'être nettoyée garantit le nettoyage total des éventuelles auréoles de résine restantes. Quand le mortier-joint a durci, les éventuelles auréoles peuvent être enlevées avec Fuga-Soap Eco dilué selon les quantités de résidus à enlever. Ne pas marcher sur les sols encore humides pour éviter de déposer des résidus de saleté.

Nettoyage
Nettoyer les résidus de mortiers-joints des outils avec de l'eau avant le durcissement du produit.

AUTRES INDICATIONS

Fugalite® Eco avec adjonction possible de Fuga-Glitter gold ou Fuga-Glitter silver, spécifique pour la décoration à effet métallisé, dans le dosage conseillé d'1 pot de 100 g pour chaque sac de mortier-joint, afin d'obtenir des effets esthétiques particuliers.

CAHIER DES CHARGES

Le jointoiement à haute résistance chimique et mécanique de carreaux en céramique, grès cérame et mosaïque en pâte de verre sera réalisé avec un mortier-joint vitrifié breveté et certifié, éco-compatible à glissement et nettoyage élevés, antibactérien, imperméable et antitache à résistance chimique et mécanique élevée, GreenBuilding Rating Eco 1, type Fugalite® Eco de Kerakoll Spa. Les joints devront être secs, nettoyés des résidus de mortiers-colles et parties friables. Appliquer le mortier-joint avec une spatule ou une raclette en caoutchouc dur; le nettoyage final sera effectué avec des éponges appropriées et de l'eau propre. Une largeur de joints de ____ mm et des carreaux de dimensions ____ x ____ cm déterminent un rendement moyen de ≈ ____ kg/m². Les joints élastiques de dilatation et de fractionnement existants devront être respectés.

Fugalite® Eco Code: P779 2011/07 - FR

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	partie A pâte colorée / partie B liquide jaune paille	
Poids spécifique	partie A ≈ 1,69 kg/dm³ / partie B ≈ 0,99 kg/dm³	UEAtc
Viscosité	80200 mPa · s	
Nature minéralogique de l'agrégat	silicatée cristalline (partie A)	
Nature chimique	résine époxy (partie A) / polyamines (partie B)	
Intervalle granulométrique	≈ 0-250 µm	
Conservation	≈ 24 mois dans l'emballage d'origine	
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et les sources de chaleur	
Emballage	partie A seau 2,82 kg / partie B bouteille 0,18 kg	
Rapport de gâchage	partie A : partie B = 2,82 : 0,18	
Poids spécifique du mélange	≈ 1,55 kg/dm³	
Durée du mélange à +23 °C	≥ 1 heures	
Températures limites d'application	de +5 °C à +30 °C	
Largeur des joints collections couleurs:		
- Classic, Design e Colors	de 0 à 20 mm	
- Crystal	de 0 à 10 mm	
Délai d'attente avant circulation piétonne	≈ 12 heures	
Jointoiement de la pose:		
- avec mortier-colle	voir données caractéristiques du mortier-colle	
- au mortier	≈ 7-14 jours	
Mise en service	≈ 3 jours (résist. mécanique) / ≈ 4 jours (résist. chimique)	
Rendement	voir tableau rendement	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: température, ventilation, absorption du support e du matériel posé.

TABLEAU COULEURS

	Format	Épaisseur	grammes/m² largeur des joints			
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Mosaïque	2x2 cm	3 mm	≈ 530	≈ 1.060	≈ 2.650	≈ 5.300
	5x5 cm	4 mm	≈ 290	≈ 580	≈ 1.450	≈ 2.900
Carreaux	30x60 cm	4 mm	≈ 40	≈ 80	≈ 200	≈ 400
	50x50 cm	4 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 150	≈ 300
	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 125	≈ 250
	100x100 cm	4 mm	≈ 15	≈ 30	≈ 75	≈ 150
	20x20 cm	8 mm	≈ 150	≈ 300	≈ 750	≈ 1.500
	30x30 cm	9 mm	≈ 110	≈ 220	≈ 550	≈ 1.100
	40x40 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	30x60 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	60x60 cm	10 mm	≈ 60	≈ 120	≈ 300	≈ 600
	60x90 cm	10 mm	≈ 50	≈ 100	≈ 250	≈ 500
	100x100 cm	10 mm	≈ 35	≈ 70	≈ 175	≈ 350
	120x120 cm	10 mm	≈ 30	≈ 60	≈ 150	≈ 300
	20x20 cm	14 mm	≈ 260	≈ 520	≈ 1.300	≈ 2.600
	30x30 cm	14 mm	≈ 170	≈ 340	≈ 850	≈ 1.700
Clinker	30x30 cm	15 mm	≈ 185	≈ 370	≈ 925	≈ 1.850
	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 270	≈ 540	≈ 1.350	≈ 2.700

Fugalite® Eco Code: P779 2011/07 - FR

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

PERFORMANCE

QUALITÉ DE L'AIR À L'INTÉRIEUR (IAQ) VOC - ÉMISSIONS SUBSTANCES ORGANIQUES VOLATILES		
Conformité	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 2476/11.01.02
HIGH-TECH		
Module élastique statique	570 MPa	ISO 178
Résistance à l'abrasion	215 mm^3	EN 12808-2
Absorption d'eau après 240 min.	0,04 g	EN 12808-5
Température d'exercice	de -40 °C à +110 °C	
Solidité de la couleur selon l'UNI EN ISO 105-A05		voir tableau
Résistance à la contamination fongique	classe F+	CSTB 2011-002
Résistance à la contamination bactérienne	classe B+	CSTB 2010-083
Résistance à la traction grès/béton	≥ 1,5 N/mm^2	EN 1348
Résistance aux taches d'iode	classe 4	ISO 10545-14
Résistance aux taches d'huile d'olive	classe 5	ISO 10545-14
Résistance aux taches de chrome	classe 3	ISO 10545-14
LEED®		
LEED® Contribution Points *	Points LEED®	
MR Crédit 5 Matériaux régionaux	jusqu'à 2	GBC Italie
QI Crédit 4.1 Matériaux à basses émissions	jusqu'à 1	GBC Italie

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.
** LEED® est un système de mesure des performances environnementales pensé pour les bâtiments commerciaux, institutionnels et résidentiels tant neufs qu'existants qui se base sur des principes environnementaux et énergétiques communément reconnus et acceptés par la communauté scientifique internationale. Le système d'évaluation de la durabilité du bâtiment LEED® est un système volontaire. Pour le calcul des points, se reporter aux prescriptions contenues dans le Manuel LEED® Italie (édition 2009).* *© 2010, Green Building Council Italia, U.S. Green Building Council, tous droits réservés*

RÉSISTANCES CHIMIQUES (EN 12808-1)

Acides	Concentration	Contact permanent	Contact occasionnel
Acétique	2,5%	••	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Chlorhydrique	37%	•••	•••
Citrique	10%	••	•••
Formique	2,5%	••	•••
	10%	•	•
Phosphorique	50%	•••	•••
	75%	•	••
Lactique	2,5%	••	•••
	5%	•	••
	10%	•	•
Nitrique	25%	••	•••
	50%	•	•
Oléique	100%	•	•
Sulfurique	50%	•••	•••
	100%	•	•
Tannique	10%	••	•••
Tartrique	10%	••	•••

Légende
••• excellent
•• bonne
• faible

Mesure des caractéristiques: - ambiante +23 °C / 50% H.R. - agressif chimique +23 °C

Fugalite® Eco Code: P779 2011/07 - FR

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

RÉSISTANCES CHIMIQUES (EN 12808-1)

Substances Alimentaires	Principales substances alimentaires (contact momentané)
Vinaigre	••
Agrumes	••
Alcool éthylique	•••
Bière	•••
Beurre	•••
Café	•••
Caséine	•••
Glucose	•••
Graisse animale	•••
Lait frais	••
Malte	•••
Margarine	•••
Huile d'olive	••
Huile de soja	••
Pectine	•••
Tomate	••
Yogourt	••
Sucre	•••

Combustibles et Huiles	Contact permanent	Contact occasionnel
Essence	•	•••
Gas-oil	••	•••
Huile de goudron	••	••
Huile minérale	••	•••
Pétrole	••	•••
Térébenthine minérale	•	•••
Térébenthine	•	•••

Alcalis et Sels	Concentration	Contact permanent	Contact occasionnel
Eau oxygénée	10%	••	•••
	25%	•	•••
Ammoniaque	25%	•••	•••
Chlorure de calcium	Sol. Saturée	•••	•••
Chlorure de sodium	Sol. Saturée	•••	•••
Hypochlorite de sodium (Chlore actif)	0,63%	••	•••
	13%	•	••
Soude caustique	50%	•••	•••
Sulfate d'aluminium	Sol. Saturée	•••	•••
Potasse caustique	50%	•••	•••
Permanganate de potassium	5%	••	•••
	10%	•	••

Légende
••• excellent
•• bonne
• faible

Mesure des caractéristiques: - ambiante +23 °C / 50% H.R. - agressif chimique +23 °C

Fugalite® Eco Code: P779 2011/07 - FR

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

RÉSISTANCES CHIMIQUES (EN 12808-1)

Solvants	Contact permanent	Contact occasionnel
Acétone	•	•
Alcool éthylique	••	•••
Benzol	•	••
Chloroforme	•	•
Chlorure de méthylène	•	•
Glycol éthylénique	•••	•••
Perchloréthylène	•	••
Tétrachlorure de carbone	•	••
Tétra-hydrofuranne	•	•
Toluène	•	••
Trichloréthylène	•	•
Xilol	•	••

Légende
••• excellent
•• bonne
• faible

Mesure des caractéristiques: - ambiante +23 °C / 50% H.R. - agressif chimique +23 °C

RÉSISTANCE AUX TACHES (ISO 10545-14)

Agents tachants	Délais d'exposition à l'agent tachant: 24 heures	Délais d'exposition à l'agent tachant: 30 min.
Vin rouge	5	5
Huile minérale	5	5
Ketchup	2	5
Mascara	3	5
Café	2	5
Teinture pour cheveux	1	2

Légende

5 peut être nettoyé avec de l'eau courante chaude en frottant légèrement avec une éponge
4 peut être nettoyé avec un détergent neutre en frottant légèrement avec une éponge
3 peut être nettoyé avec un détergent basique en frottant énergétiquement avec une éponge
2 peut être nettoyé après traitement avec un solvant ou une solution agressive acide ou basique, en frottant ensuite énergétiquement avec une éponge
1 ne peut être nettoyé avec aucun des traitements décrits

Fugalite® Eco Code: P779 2011/07 - FR

TABLEAU COULEURS

		Couleurs Fugalite® Eco	Solidité de la couleur* GS_C (Daylight) Norme EN ISO 105-A05
Classic	01 Blanc		1,5
	02 Gris Lumière		1
	03 Gris Perle		1
	04 Gris Fer		1,5
	05 Anthracite		2
	06 Noir		2,5
	07 Jasmin		1
	08 Bahama Beige		1
	09 Caramel		1,5
	10 Terre cuite		2
	11 Marron		2,5
	12 Noyer		2,5
Design	51 Argent		1,5
	50 Pergamon		1,5
	46 Ivoire		1
	45 Limestone		1
	52 Tourterelle		1,5
	44 Ciment		1
	48 Café		2,5
Colors	38 Husky		1
	47 Méditerranée		1
	15 Bleu Roi		1
	41 Eucalyptus		1,5
	49 Mousse		2
	20 Magnolia		1,5
	27 Sunset		1,5
	21 Rouge		4
	23 Jaune		1
Crystal	Blanc extra-fin		1
	Neutre		1

Légende		
	da 5 a 4	solidité de la couleur élevée; pour les intérieurs et les extérieurs
	da 3,5 a 3	bonne solidité de la couleur; pour les intérieurs et les extérieurs
	da 2,5 a 1	solidité de la couleur réduite; pour les intérieurs

AVERTISSEMENTS

- Produit pour utilisation professionnelle
- se conformer aux éventuelles normes et dispositions nationales
- opérer à des températures comprises entre +5 °C et +30 °C
- utiliser des emballages stockés à +20 °C pendant 2/3 jours avant utilisation
- respecter le rapport de gâchage de 2,82 : 0,18. Pour des mélanges partiels, peser les 2 parties avec précision
- les délais d'utilisation peuvent varier sensiblement en fonction des conditions environnementales et de la température des carreaux
- ne pas marcher sur les sols encore humides pour éviter de déposer des résidus de saleté
- ne pas poser sur des supports sujets aux remontés d'humidité ou non parfaitement secs
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536 811 516 - globalservice@kerakoll.com

Fugalite® Eco Code: P779 2011/07 - FR

Les données relatives aux classifications Eco et Bio se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2011. Les présentes informations sont actualisées à Juillet 2011 (réf. GBR Data Report - 01.11); on précise qu'elles peuvent être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, il sera possible de consulter le site www.kerakoll.com. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com